

ŒNOPOMPE®

OEP130 OEP250

OEP450 OEP600

POMPE VOLUMÉTRIQUE À LOBES HÉLICOÏDAUX

Haute qualité technique et œnologique
Multifonctions • Pratique • Robuste



Conçu et fabriqué en FRANCE

PMHVINICOLE

MATÉRIELS TRADITIONNELS & SOLUTIONS INNOVANTES

www.pmh-vinicole.fr

Conçue pour apporter la meilleure qualité de pompage et résister aux conditions d'utilisation exigeantes du monde viticole, l'**CENOPOMPE®** se distingue par sa technologie innovante de rotors à lobes hélicoïdaux et sa grande polyvalence d'utilisation.

4 modèles :
débit de 15 à 600 hL/h

CENOPOMPE® | OEP130

Débit de 15 à 130 hL/h

CENOPOMPE® | OEP250

Débit de 25 à 250 hL/h

CENOPOMPE® | OEP450

Débit de 30 à 450 hL/h

CENOPOMPE® | OEP600

Débit de 100 à 600 hL/h



PRATIQUE

- **Électronique embarquée** : vitesse réglable, inversion des sens, affichage du débit, temporisation, asservissement
- **Télécommande à distance par haute fréquence** : affichage digital du débit, rechargement par induction, marche/avant-arrière/arrêt/variation de vitesse
- Vidange, nettoyage et maintenance faciles
- Pompe légère et mobile
- **Vanne papillon motorisée automatique** : garantit la totale étanchéité de la pompe à l'arrêt



LES + PRODUITS

- Corps de pompe INOX
- Lobes en EPDM (garantis sans soufre ni phtalate)
- Conforme à la réglementation CE
- Mécanique garantie 5 ans, hors pièces d'usure – Électronique embarquée garantie 2 ans
- Raccordements DN40, DN50, DN70 ou selon vos standards (MÂCON, SMS, DIN, etc.)
- 10 mètres de câble électrique avec prise standard
- L'oenopompe est qualifiée pour intervenir en zone ATEX



OPTIONS

- **CENOFLUX®** : débitmètre pilotable et à lecture instantanée



- **Écran couleur tactile 7 pouces** :



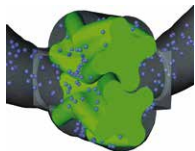
- **SMART ELECTRONIC** : entonnage et soutirage automatique
- **SMART REGULATION** : régulation en fonction de la pression ou d'une température programmable
- **SMART DRIVE** : pilotage externe par d'autres équipements du chai
- **GRAVITAIRE** : écoulement gravitaire avec ou sans comptage (**CENOFLUX®**)
- **SONDE MANQUE LIQUIDE** : capteur anti-marche à sec avec temporisation réglable

PMH VINICOLE

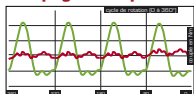
MATÉRIELS TRADITIONNELS & SOLUTIONS INNOVANTES

www.pmh-vinicole.fr

HAUTE QUALITÉ TECHNIQUE ET ŒNOLOGIQUE



Pompage sans pulsation



— CENOPOMPE®
— autre pompe

- Pompage sans pulsation (ne requiert pas de bouteille anti-pulsatoire et supprime les risques de pollution bactérienne)
- Réduit jusqu'à 5 fois la dissolution d'oxygène lors des transferts (nettement inférieur aux autres pompes)
- Haute tenue en température : stérilisation possible jusqu'à 80 °C
- Pouvoir d'aspiration à vide : - 5 m
- Pression d'utilisation : jusqu'à 6 bars

MULTIFONCTIONS

Soutirage - Transfert - Entonnage - Filtration
Embouteillage - Thermovinification

L'**CENOPOMPE**® peut tout pomper : jus, vins, alcools, huiles, lies, moûts, jus à haute température, produits de lavage...



L'**CENOPOMPE**®

est disponible exclusivement auprès
des distributeurs spécialisés de la filière vin.

Fabricant & SAV

PMH Vinicole

ZA - 41 allée de la Croix des Hormes
69 250 Montanay - France
Tél. +33 (0)4 72 21 83 00
Fax +33 (0)4 72 51 43 17
e-mail : info@pmh-vinicole.fr

Votre distributeur



PMHVINICOLE

MATÉRIELS TRADITIONNELS SOLUTIONS INNOVANTES