

TIREUSE - BOUCHEUSE

FIAMAT 2000



Le groupe d'embouteillage «FIAMAT» compact et mobile, permet le conditionnement des vins tranquilles.

TIRAGE

La tireuse à siphon présente la meilleure technologie de remplissage parmi tous les principes usuels. En effet, l'air contenu dans la bouteille est expulsée non pas dans la cuve mais à l'extérieur. En fin de remplissage, un mécanisme de transfert retire la bouteille de la tireuse et la dépose dans l'étoile de boucheuse.

BOUCHAGE / CAPSULAGE

Après correction des niveaux par injection de gaz neutre, les bouteilles sont bouchées sous vide d'air puis collectées sur une table rotative en sortie. Par simple interchangeabilité, le FIAMAT peut être équipé pour traiter automatiquement le bouchage liège, le capsulage couronne, le capsulage à vis, ...

TIRAGE

- **Aucune isobarmétrie n'est requise** entre la cuve et la bouteille, l'air contenu dans cette dernière étant chassé vers l'extérieur.

- **L'alimentation en liquide** se fait par le dessus, soit par gravité, soit à l'aide d'une pompe externe autonome gérée par le flotteur de la tireuse.

- **L'absence de dépression et la faible chute du bec** permettent un écoulement très doux réduisant la création de mousse.



- **Les 14 becs à siphon** sont facilement démontables grâce à leur principe de tube équipé d'un dispositif de fermeture coulissant.



L'égalisateur de niveau est un dispositif d'injection de gaz neutre dans le goulot (azote, CO₂, ...). Il assure également l'égalisation millimétrique du niveau de dégarni en évacuant le trop plein vers la cuve de tireuse, créant ainsi un « ciel gazeux » au-dessus du vin.

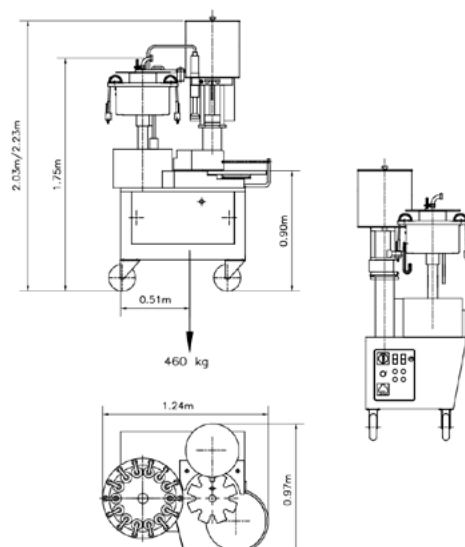


Les bouteilles sont ensuite collectées sur une table rotative en sortie.



CARACTÉRISTIQUES

- Rendement : plus de 2000 bouteilles en 0,75 L/heure
- Table de sortie : Ø 450 mm
- Bouteilles utilisables : Ø 55 à 115 mm ; H 190 à 380 mm
- Poids : 400 kg
- Puissance installée : 1,3 kW



BOUCHAGE / CAPSULAGE

- **Bouchage liège** : le serrage du bouchon est assuré par un compresseur à **4 mâchoires en inox**. Avant l'enfoncement, un **dispositif d'aspiration** évacue le gaz contenu dans le goulot afin de garantir une pression « 0 » dans la bouteille. L'alimentation des bouchons se fait par l'intermédiaire d'une trémie munie d'une tôle perforée de dépoussiérage.



- **Capsulage couronne** : la trémie en inox du sélecteur rotatif peut contenir plus de 3000 capsules. Elles sont acheminées dans un canal de descente vers la tête de sertissage par déformation à pression réglable.



- **Capsulage à vis** : le sertissage des capsules métalliques est assuré par une tête à 4 galets type ZALKIN 104 dont la vitesse de rotation et de descente est synchronisée électroniquement avec la cadence d'embouteillage. La distribution des capsules est effectuée par bol vibrant.

- **Autres bouchage / capsulage sur demande** (tête bois, ...).

- **Le démontage-remontage** des équipements ne prend que quelques minutes.